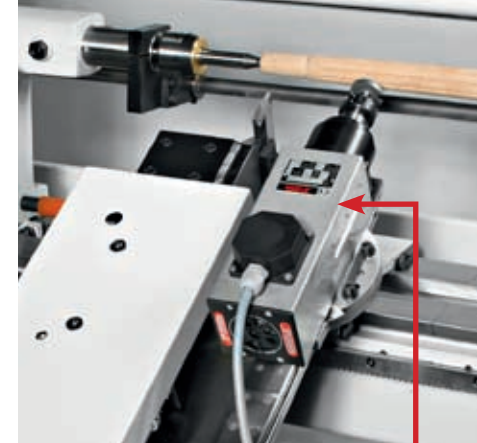




T*Star

TORNIO CNC SEMIAUTOMATICO
TOUR CNC SEMI-AUTOMATIQUE
CNC SEMI-AUTOMATIC LATHE
CNC HALBAUTOMATISCHE DREHBANK
TORNO CNC SEMI-AUTOMATICO



Unità a fresare, opzionale / Groupe à fraiser, option
Optional milling unit / Fräsaggregat, auf Anfrage
Grupo fresa, opcional



FULL OPTIONAL VERSION

CT/CAD

per disegno profili a bordo macchina
pour dessiner profils au bord de la machine
for drawing profiles directly on machine board
für Zeichnung von Profilen am Maschinenbord
para dibujo muestras directamente a borde maquina



CARATTERISTICHE TECNICHE

Motori brushless per asse X-Y
 Movimentazione asse X con cremagliera, asse Y con vite a ricircolo di sfere
 CT/CAD per disegno profili a bordo macchina
 Controllo NC OSAI
 PC Touch screen 15"
 Tornitura mediante una sola sgorbia al cobalto, raggio 1,2 mm
 Possibilità di programmare fino a 10 passate di lavorazione
 Possibilità di eseguire passate di lavorazione parziale e rilavorazione
 Possibilità di tornire manualmente
 Pulsantiera mobile a più funzioni
 Centratore meccanico del pezzo da lavorare
 Frenatura elettrica mandrino
 Lunetta girevole dia. 90 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Moteurs brushless pour axe X-Y
 Actionnement axe X par cremailiere, axe Y par vis à recirculation des billes
 CT/CAD pour dessiner profils au bord de la machine
 Controle NC OSAI
 PC Touch screen 15"
 Systeme de tournage avec une seule gouge au Cobalt, rayon 1,2 mm
 Possibilité de programmer jusqu'à 10 passes de travail
 Possibilité d'effectuer passes de travail partiel et ré-usinage
 Possibilité de tournage manuel
 Tableau de commande mobile à plus fonctionnes
 Centreur mécanique de la pièce à travailler
 Freinage électrique de la broche
 Lunette tournante dia. 90 mm

TECHNICAL FEATURES

Brushless motors for X-Y axis
 X axis movement with rack-pinion system, while Y axis is via ball-circulation screw
 CT/CAD for drawing profiles directly on machine board
 NC OSAI controller
 PC Touch screen 15"
 Turning with a single cobalt gouge, radius 1,2 mm
 Capable of programming up to 10 working passes
 Capable of making partial working passes and re-machining
 Capable of hand-turning
 Multifunction movable push button panel
 Mechanical workpiece centering device
 Electric spindle brake
 Traveling steady 90 mm dia.

TECHNISCHE MERKMALE

Brushless Motoren für X-Y Achsen
 X Achsenbewegung mit Zahngetriebe
 Y Achsenbewegung mit Kugelumlaufschraube
 CT/CAD für Zeichnung von Profilen am Maschinenbord
 NC OSAI Steuerung
 PC Touch Screen 15"
 Drehung mit einem einzigen Kobalt-Stahl, Radius 1,2 mm
 Programmiermöglichkeit bis 10 Fertigungsdurchgaenge
 Möglichkeit von Teildurchgaengen und Wiederdurchgaengen
 Möglichkeit von Manuellendrehung
 Bewegliche Schalttafel mit Mehrfach-funktionen
 Mechanische Zentriervorrichtung
 Elektrische Spindelbremsung
 Mitlaufende Lünette 90 mm Durchm.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Motores brushless por eje X-Y
 Deplazamiento eje X con cremallera
 Deplazamiento eje Y con tornillo a recirculacion de bolas
 CT/CAD para dibujo muestras directamente a borde maquina
 Control NC OSAI
 PC Touch Screen 15"
 Torneadura con gubia en cobalto radio 1,2 mm
 Posibilidad de programar hasta 10 pasadas de trabajo
 Posibilidad de ejecucion pasadas de trabajo parcial y de otra pasada
 Posibilidad de torneare en manual
 Panel de mando multi funciones
 Centrado mecanizado de la pieza de trabajar
 Freno electrico del mandril
 Luneta móvil 90 mm dia.

DATI TECNICI / DONNÉES TECHNIQUES / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN / DATOS TECNICOS

T*Star

Distanza max. tra le punte / Distance max. entre-pointes / Max. distance between centres / Max Spitzenweite / Distancia max entre las puntas	mm.	1600 / 2000
Altezza punte sul bancale / Hauteur des pointes sur le banc / Height of centres over bed / Spitzenhöhe auf dem Bett / Altura puntas sobre el banco	mm.	250
Diametro max. in tornitura manuale / Diamètre max. à tourner à la main / Max. turning Ø (manual turning) / Größter Dreh. Ø Handdrehen / Diametro max en torneadura manual	mm.	500 (□ 350)
Diametro max. a tornire e fresare / Diamètre max. à tourner et fraiser / Max turning and milling diameter / Grösster Dreh-und Fräsdurchmesser / Diametro max. en torneadura y fresadura	mm.	240 (□ 170)
Diametro ammesso sulla lunetta girevole / Diamètre max sur la lunette tournante / Max Ø permitted by traveling steady Dreh. Ø den die mitlaufende Lünette zulässt / Diametro permitido sobre la luneta móvil	mm.	90 (□ 65) standard 110 (□ 80) optional
Attacchi trascinatore e contropunta / Connexion pour entraîneur et contre-pointe / Connection for driving and tailstock centre Anschluß für Mitnehmer und Reistockspitze / Ataque arrastrador y contrapunta		3 C.M.
Velocità di rotazione mandrino g. min. / Vitesse de la broche T.P.M. / Spindle speed R.P.M. / Spindeldrehzahl UpM / Velocidad de rotación mandril g/min		650 - 900 - 1100 - 1300 - 1500 - 1800 - 2200 - 3000
Velocità Asse X-Y / Vitesse axe X-Y / X-Y axis speed / Geschwindigkeit der X-Y Achsen / Velocidad ejes X-Y	Mt / min.	12 / 6
Potenza motore mandrino / Moteur de la broche / Spindle motor power / Spindelmotor / Potencia motor mandril	HP/CV/PS	3 - 4 (2,2 - 3 KW)
Potenza installata / Puissance installée / Installed power / Installierte Leistung / Potencia instalada	KW	5,67
Peso netto / Poids net / Net weight / Netto Gewicht / Peso neto	Kg	800

Unità a fresare, opzionale / Groupe à fraiser, option / Optional milling unit / Fräsaggregat, auf Anfrage / Grupo fresa, opcional

T*Star

Potenza motore fresa / Puissance moteur fraise / Router head motor power / Fräsemotorleistung / Potencia motor fresa	HP/CV/PS	2 (1,5 KW)
Diametro attacco fresa - Diamètre fixation fraise - Router head collect diameter - Durchmesser Fräseranschluss / Diámetro ataque fresa		ER25
Velocità elettomandrino programmabile / Vitesse electro-mandrin programmable / Programmable router motor speed Programmierbare Fräsgeschwindigkeit / Velocidad electromandril programable	g./min	0-12000 / 18000
Divisioni e passi programmabili da CT/CAD / Divisions et pas programmables par CT/CAD / Programmable indexings and pitches via CT/CAD Programmierbare Teilungen und Steigungen durch CT/CAD / Divisiones y pasos programables para CT/CAD		∞

Illustrazioni e dati tecnici non sono impegnativi per il costruttore.

